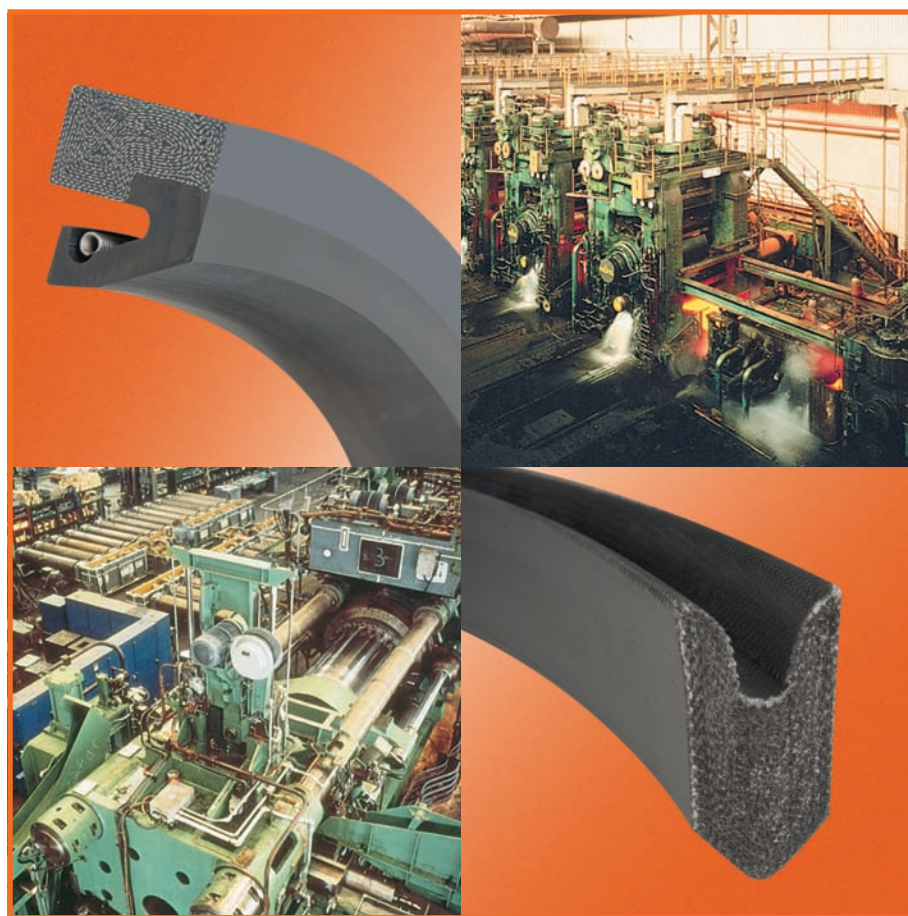




МАНЖЕТЫ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ ДЛЯ
ВРАЩАЮЩИХСЯ ВАЛОВ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
УСТРОЙСТВ



CARCO[®] SEAL АРМИРОВАННЫЕ МАНЖЕТЫ ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ
ВАЛОВ

CARCO[®] TEX МАНЖЕТЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ



МАНЖЕТЫ ИЗ ПРОРЕЗИНЕННОГО ВОЛОКНА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

РАЗМЕРЫ

Диаметр от 100 мм до 2500 мм и более, сплошные и с соединяемыми концами

МАТЕРИАЛЫ И РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Материал	Температура	Максимальная скорость
S820	– 40° + 120° C (– 40° + 250° F)	3 м/с
HT720	– 40° + 170° C (– 40° + 340° F)	3 м/с
Z420	– 40° + 200° C (– 22° + 400° F)	3 м/с

(относительно высоких скоростей следует связываться с нашим техническим департаментом)

ТРЕНИЕ

ПОВЕРХНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ CARCO МОЖЕТ БЫТЬ ОБРАБОТАНА CARCOFLON-ОМ
ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ СИЛЫ ТРЕНИЯ

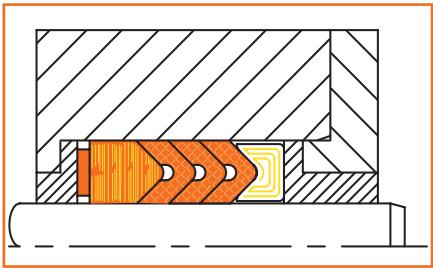
ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ ДАВЛЕНИИ ДО 35 МПА

- гидравлические цилиндры
 - цилиндры в кузнечных и экструзионных прессах
 - листовые ножницы
 - прессы для металлолома
- прессы для панелей ДСП
 - прессы для производства керамической плитки и кирпича
 - прессы для резиновых матриц
 - гидравлическое оборудование

CARCOTEX/UN

ТРАДИЦИОННЫЕ МАНЖЕТЫ

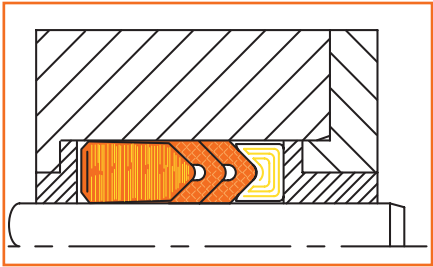
- пригодны для любого типа оборудования
- поршневые манжеты (CARCOTEX/UN/PIS) или штоковые манжеты (CARCOTEX/UN/ROS)
- осевое сжатие: промежуточные кольца усилены охватываемым адаптером
- пригодны для неподвижных или регулируемых корпусов
- могут быть сплошными или с соединяемыми концами



CARCOTEX/SG

МАНЖЕТЫ, САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ ПРИ ПОВЫШЕНИИ ДАВЛЕНИЯ

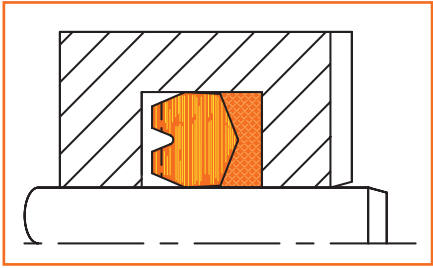
- применимы для оборудования с меняющимися циклами давления. Исключает просачивание как при высоком, так и при низком давлении
- поршневые или штоковые манжеты (не рекомендуются для поршней двойного действия)
- для осевого «скольжения» в корпусе: охватываемый адаптер реагирует на давление
- как правило, применим для неподвижных корпусов любых размеров
- могут быть сплошными или с соединяемыми концами



CARCOTEX/UG

МАНЖЕТЫ, САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ ПРИ ПОВЫШЕНИИ ДАВЛЕНИЯ

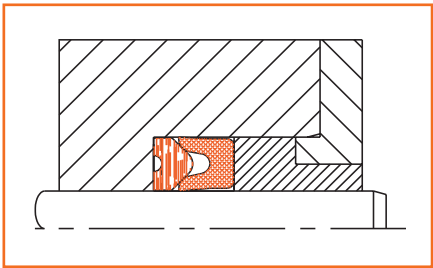
- применимы для корпусов малых размеров
- поршневые или штоковые манжеты для осевого «скольжения» в корпусе: охватываемый адаптер реагирует на давление
- пригодны для неподвижных корпусов
- могут быть сплошными или с соединяемыми концами
- обработка рабочей части Carcoflon-ом



CARCOTEX/SL

МАНЖЕТЫ

- легкая установка
- поршневые или штоковые манжеты
- осевое сжатие
- наличие сплошной версии



ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ ДАВЛЕНИИ ДО 63 МПА

- кузнечные прессы
 - прессы экструзии алюминия
- ковка и экструзия других нежелезистых металлов
 - гидравлические цилиндры прокатных станов

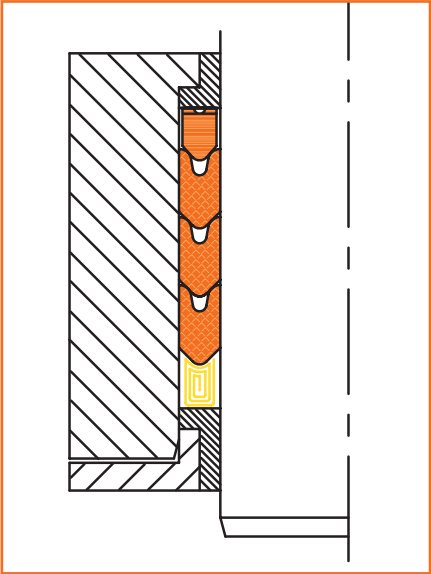
Применимы при следующих экстремальных рабочих условиях:

- максимумы давления
- боковая ударная нагрузка
- нарушение соосности хода поршня относительно цилиндра
- большие зазоры и риск утечки гидравлической жидкости

CARCOTEX/SP

МАНЖЕТЫ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ

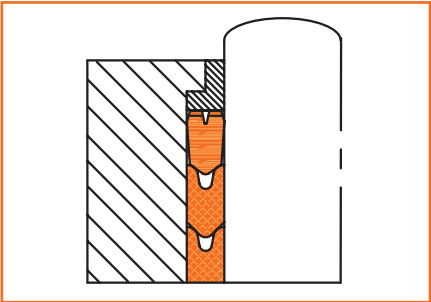
- противоэкструзионный охватываемый адаптер с уплотнением Kevlar
- осевое сжатие в корпусе
- пригодны для регулируемых корпусов
- поставляются, как правило, разрезанными (с соединяемыми концами)



CARCOTEX/SP/SG

МАНЖЕТЫ, САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ ПРИ ПОВЫШЕНИИ ДАВЛЕНИЯ, ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ

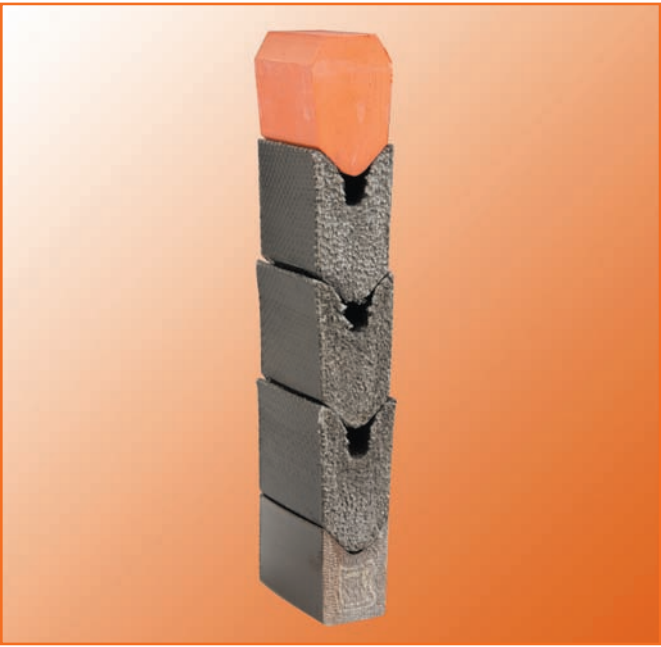
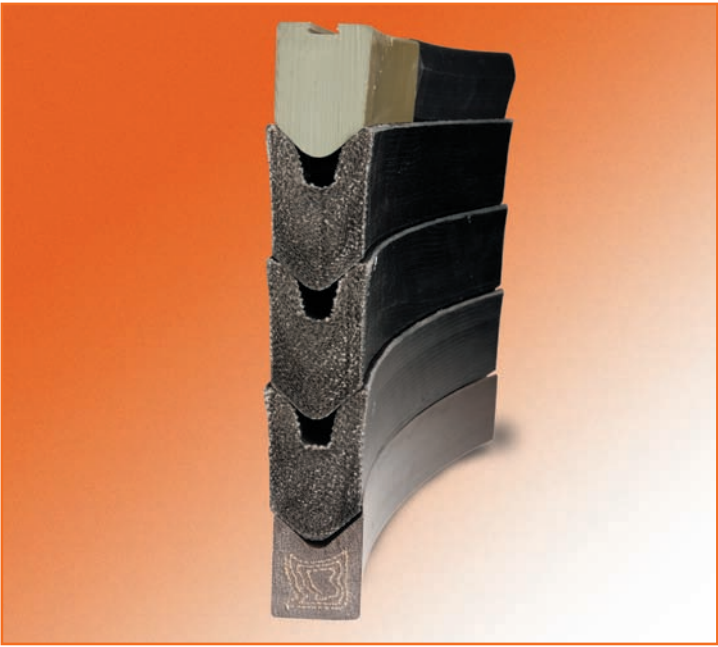
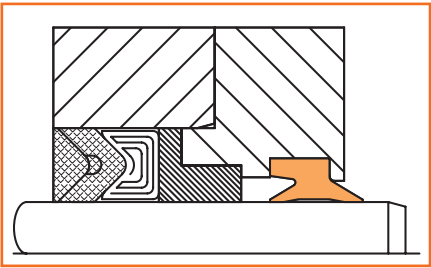
- адаптер со специальным профилем имеет высокую чувствительность даже при низком давлении
- предупреждает утечку на сильно изношенных поверхностях или при больших зазорах
- монтируется без осевого сжатия в корпусе. Легкая пригонка



CARCOWIP

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ОЧИЩАЮЩАЯ МАНЖЕТА

- рекомендуются для сред, подверженных загрязнению абразивным материалом и пылью
- в наличии версия с двумя фланцами, работающими в обоих направлениях хода поршня (CARCOWIP/2)



МАНЖЕТЫ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ ОТ 0,5 БАР

Когда давление во вращательной зоне превышает 0,5 бар, рекомендуется применение следующих манжет

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- судостроение: стабилизаторы, двигатели и т.д.: для непроницаемости для масла и морской воды
- насосы и миксера
- предприятия по производству цемента
- сахарные заводы

CARCOSEAL/AP

МАНЖЕТЫ С ПРОТИВОЭКСТРУЗИОННЫМ КОЛЬЦОМ

- кромка укреплена кольцом из PTFE (TEFLON), что предотвращает ее проворачивание
- в наличии версия сплошной манжеты

Для дальнейшей информации следует обращаться в наш технический департамент

CARCOSEAL/AP/WT

МАНЖЕТЫ БЕЗ ПРОТИВОЭКСТРУЗИОННОГО КОЛЬЦА

- кромка поддерживается непосредственно опорным фланцем
- версия разрезанной манжеты с соединяемыми концами для сокращения времени по техническому уходу

НАБОР МАНЖЕТ ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

МАНЖЕТЫ, УСТАНОВЛЕННЫЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО

- манжеты Carcoseal/AP отсоединены друг от друга специальными кольцами
- уменьшает трение на вал (особенно касательно сыпучих материалов: песок, сахар и т.д.)
- наилучшая альтернатива плетеным уплотнителям

МАНЖЕТЫ ДЛЯ ЗЕМЛЕРОЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

CARCOSEAL/TM

- уплотненный закругленный фланец
- рекомендуется для экстремальных сред: сыпучие материалы, жидкая глина и т.д.
- максимальное давление - 5 бар
- максимальная скорость вращения вала – 2 м/с

МАНЖЕТЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ С БОЛЬШОЙ ЭКСЦЕНТРИЧНОСТЬЮ

CARCOSEAL/LDS

- рекомендуемы для вращающихся валов с чрезмерно большим показателем эксцентricности
- LDS – это манжета, закрепленная на оси, кромка которого прилегает к стенкам корпуса.
- изготовлен полностью из резины
- укреплен браслетной пружиной из нержавеющей стали

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РАЗРАБОТКИ

Наш отдел технических разработок может предложить специализированные решения с широким спектром применения

CARCOSEAL/UN/LA Кромка против пыли

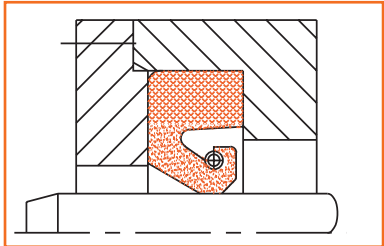
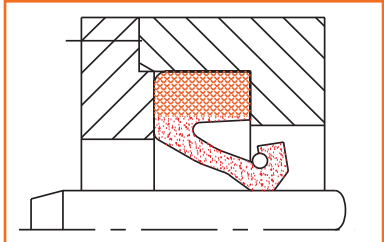
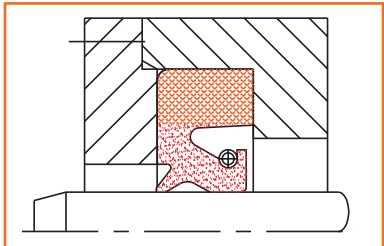
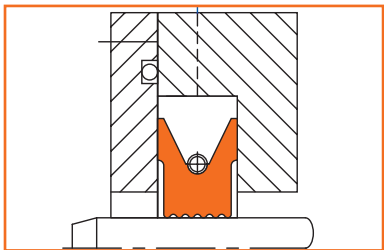
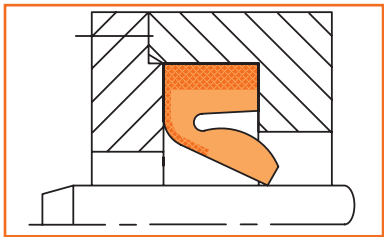
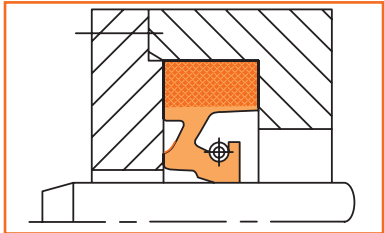
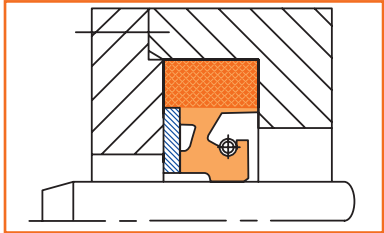
Манжета имеет дополнительную кромку, не пропускающую пыль, воду и другие вещества в зону контакта с главной кромкой

CARCOSEAL/UN/LL Удлиненная кромка

Рекомендуется для вращающихся валов с чрезмерно большим показателем эксцентricности

CARCOSEAL/ATLMP® (Предупреждения прокручивания)

- манжета, разработанная для прокатных станов на алюминиевых и сталелитейных заводах
- предупреждение повреждений манжет при монтаже цилиндров прокатки
- в наличии также профили UN и SCA



МАНЖЕТЫ ИЗ ПРОРЕЗИНЕННОГО ВОЛОКНА ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ВАЛОВ

ДИАМЕТР

Диаметр от 100 мм до 2500 мм и более

МАТЕРИАЛЫ И РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ			
Материал	Температура	Максимальная скорость вала	Максимальное давление
S820	– 40° + 120° C (– 40° + 250° F)	15 м/с 20 м/с не постоянная	0,5 бар. 1,5 бар при малой скорости
HT720	– 40° + 170° C (– 40° + 340° F)	25 м/с	" "
Z420	– 40° + 200° C (– 22° + 400° F)	25 м/с	" "

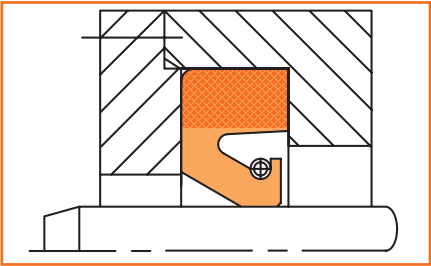
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- горячие и холодные прокатные станы для производства стали и алюминия
 - редукторы
 - оборудование для производства бумаги
- компоненты для судостроения: стабилизаторы, двигатели, рулевые передачи, редукторы
- землеройное оборудование
 - смесители для резины и пластмасс
 - камнедробительное оборудование
 - механические прессы

CARCOSEAL/UN

СТАНДАРТНЫЙ ПРОФИЛЬ

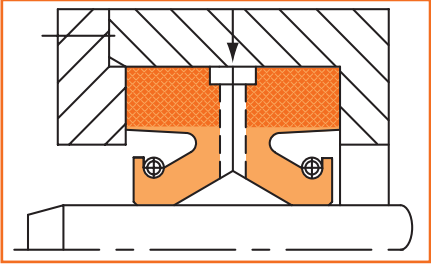
- применим для всех типов оборудования
- специальный профиль фланца предупреждает просачивание и создает адекватные условия для смазки кромки
- кромка укреплена браслетной пружиной из нержавеющей стали



CARCOSEAL/SCA

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СМАЗКИ

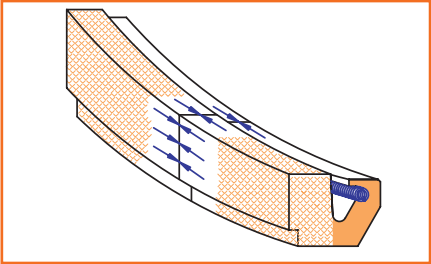
- радиальные каналы и каналы по периметру делают возможной наружную смазку между двумя манжетами
- пригонка манжет по типу «back to back»: две манжеты устанавливаются в противоположном направлении на корпусе цилиндров прокатного стана с целью предупреждения утечки смазки подшипника и проникновения в подшипник воды охлаждения и др. материалов.
- пригонка «tandem»: манжеты устанавливаются в одинаковом направлении для предупреждения проникновения загрязняющих материалов в подшипник



CARCOSEAL/UN/SPLIT
CARCOSEAL/SCA/SPLIT

ВЕРСИЯ С СОЕДИНЯЕМЫМИ КОНЦАМИ

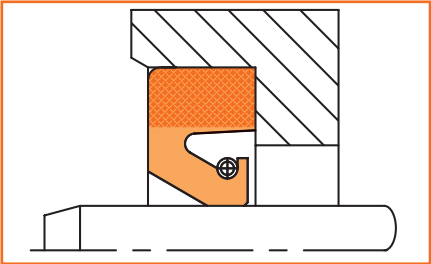
- быстрое техническое обслуживание
- не требуется смещение вала
- легкая пригонка манжет
- концы манжет изготовлены полностью из резины для обеспечения их полной непроницаемости



CARCOSEAL/UN/SF
CARCOSEAL/SCA/SF

САМОУДЕРЖИВАЮЩАЯСЯ КОНФИГУРАЦИЯ

- пригодны для корпусов, не имеющих опорных фланцев
- уплотненная спинка кольца манжеты
- имеет только сплошную версию



V-RING

В наличии стандартные и специальные V-образные манжеты

ПРИМЕНЕНИЕ CARCOFLON® ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ТРЕНИЯ

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ КРОМКИ МАНЖЕТЫ

- уменьшение силы трения и нагревания
- защита поверхности кромки при запуске и при недостаточной смазке
- продление срока службы манжеты

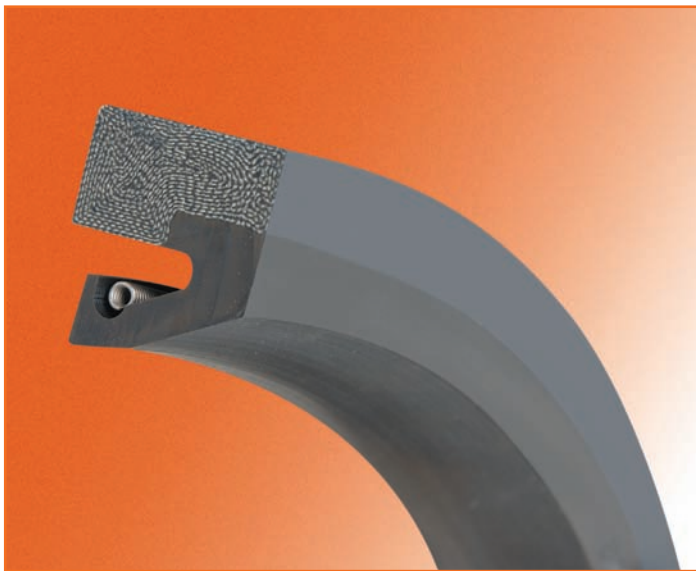
АРМИРОВАННЫЕ МАНЖЕТЫ ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ВАЛОВ

ОПОРНАЯ ЧАСТЬ ИЗ ПРОРЕЗИНЕННОГО ВОЛОКНА:

- ПРОСТОТА В МОНТАЖЕ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОСЛЕ ДЕМОНТАЖА
- ВАРИАНТ С ДВУМЯ СОЕДИНЯЕМЫМИ КОНЦАМИ ПОЗВОЛЯЕТ СОКРАЩАТЬ ВРЕМЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
- СТАТИЧЕСКАЯ МАНЖЕТА СО СТОРОНЫ НАРУЖНОГО ДИАМЕТРА ПРЕДУПРЕЖДАЕТ ПРОСАЧИВАНИЕ МЕЖДУ УПЛОТНИТЕЛЕМ И КОРПУСОМ
- ОТСУТСТВИЕ РИСКА ПОВРЕЖДЕНИЯ КОРПУСА ПРИ ПРИГОНКЕ МАНЖЕТЫ

РЕЗИНОВАЯ КРОМКА:

- СПЕЦИАЛЬНЫЙ КОНТУР ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПРОСАЧИВАНИЯ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДОЛЖНОЙ СМАЗКИ КРОМКИ
- БРАСЛЕТНАЯ ПРУЖИНА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ПЛОТНОГО ПРИЛЕГАНИЯ К ВАЛУ ПРИ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ И БОЛЬШОЙ ЭКСЦЕНТРИЧНОСТИ ВАЛА
- ГЛУБОКИЙ ЖЕЛОБ ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ПРАВИЛЬНОЙ ПОЗИЦИИ ПРУЖИНЫ И ИСКЛЮЧЕНИЕ ЕЕ ВЫХОДА
- ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ CARCOFLON-ОМ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ТРЕНИЯ



МАНЖЕТЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

РЕЗИНОВЫЙ ОХВАТЫВАЕМЫЙ АДАПТЕР ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

РАЗНООБРАЗНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ КОЛЬЦА ИЗ ПРОРЕЗИНЕННОГО ВОЛОКНА, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ МАКСИМАЛЬНО ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ И ИСКЛЮЧАЮТ УТЕЧКУ

ОХВАТЫВАЕМЫЙ АДАПТЕР ИЗ ПРОРЕЗИНЕННОГО ВОЛОКНА С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ KEVLAR ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЭКСТРУЗИИ ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УДАРНЫХ НАГРУЗКАХ

