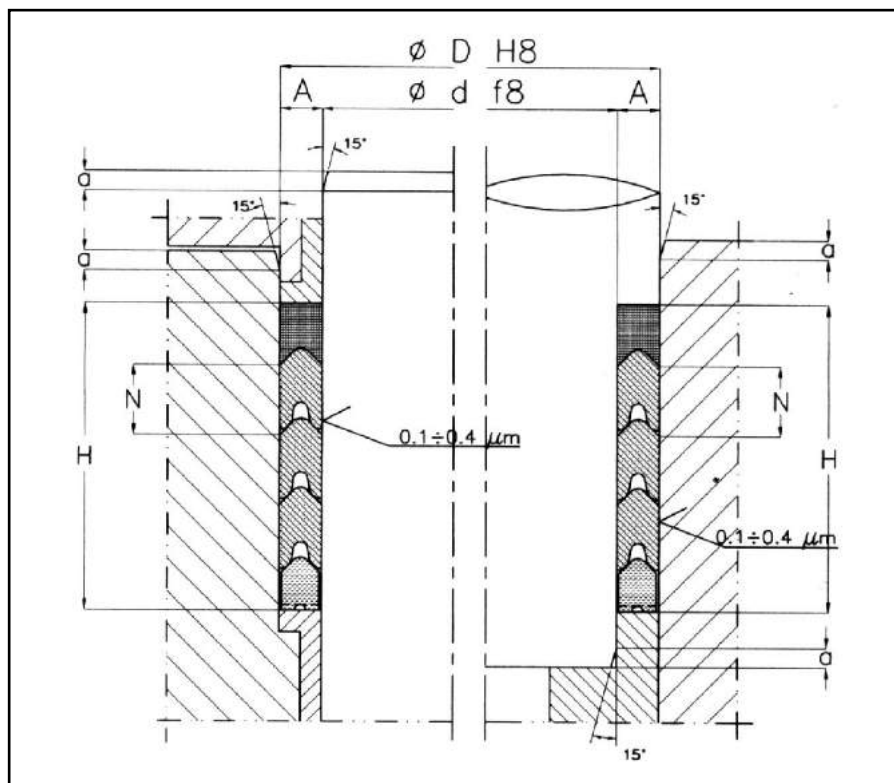




Массивное гидравлическое уплотнение для прямолинейного движения, пригодное для наиболее тяжелых условий работы как в масляных, так и в водных гидравлических системах. Симметричный профиль SP может быть использован в качестве уплотнения штоков и поршней при рабочих давлениях до 630 бар. Это особенно важно при больших нагрузках, возникающих на прессах при горизонтальной штамповке стали, алюминия, меди и латуни, или при высоких ударных нагрузках (напр. вертикальные штамповочные прессы).

Комплекты всегда состоят из:

- Одного упругого нажимного кольца из эластомера характерного зеленого цвета, имеющего оптимальные механические свойства. Круговое рельефное кольцо работает в качестве упругого элемента, оптимизирующего необходимый осевой преднатяг уплотнительного комплекта.
- Одной или более V-образной манжеты массивного профиля из резины, армированной тканью. Манжеты имеют исключительную износостойкость, даже при давлении до 630 бар.
- Одного тщательно подобранного опорного кольца из резины, армированной специальным волокном - **кевлар**. Эта новая комбинация обеспечивает очень высокую механическую прочность и антиэкструзионную стойкость.

Комплекты **Carcotex/SP** как правило поставляются с разъемными (SPLIT) кольцами и манжетами.

Простая конструкция комплекта значительно упрощает монтаж и демонтаж больших прессов.

МАТЕРИАЛЫ

Все уплотнения Carcotex обычно поставляются из следующих материалов, упрочненных тканью:

- **NBR (S800)**
- **H-NBR (HT700)**
- **FPM (Z400)**

В смеси равномерно распределен тефлоновый порошок (PTFE), что снижает трение и повышает износостойкость, а значит и долговечность.

Для дополнительного снижения трения (особенно при работе в водной гидравлике) и для повышения скорости скольжения (до 3 м/с) возможно по желанию клиента поставить уплотнение с дополнительным напылением Carcoflon для динамически нагруженных поверхностей (внешний или внутренний диаметр).

Для заказа уплотнения с напылением Carcoflon изменится код материала на **S820, HT720 или Z420**.

УСЛОВИЯ РАБОТЫ*

Давление	до 630 бар
Температура	NBR / ткань: (S 800) -40 до +120 °C
	H-NBR / ткань: (HT 700) -10 до +170°C
	FPM / ткань: (Z 400) -30 до +200°C
Скорость	0,1 - 0,7 м/с

* Максимальные величины несовместимы, т.к. они непосредственно зависят друг от друга и могут еще подвергаться влиянию дополнительных факторов.

При необходимости воспользуйтесь нашей технической консультацией.

ДОПУСКИ ПОСАДОЧНЫХ КАНАВОК

Ø d	min. f8
Ø D	H8
H **	до Ø 500 0/+0,25 свыше Ø 500 0/+0,4
Посадка	H8 / f8

** Действительно лишь для постоянной высоты канавки. У регулируемых канавок эта проблема отсутствует.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Скользкие поверхности	Ra 0,1 - 0,4 µm
Статические поверхности	Ra 1,6 max.
Торцевые поверхности	Ra 3,2 max.